

# 山西省输送带产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

样品应当由抽样人员在被抽样生产者、销售者的待销产品中随机抽取有产品质量合格证明或其他形式表明合格且在有效期内的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

## 2 检验依据

表 1 煤矿用织物芯阻燃输送带检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观质量	MT/T 914—2008	MT/T 914—2008
2	宽度极限偏差	MT/T 914—2008	MT/T 914—2008
3	覆盖层厚度	MT/T 914—2008	MT/T 914—2008
4	拉伸强度	MT/T 914—2008	MT/T 914—2008
5	拉断伸长率	MT/T 914—2008	MT/T 914—2008
6	撕裂力	MT/T 914—2008	MT/T 914—2008
7	黏合强度	MT/T 914—2008	MT/T 914—2008
8	橡胶覆盖层物理性能（仅 PVG 输送带有此项）	MT/T 914—2008	MT/T 914—2008
9	表面电阻	MT/T 914—2008	MT/T 914—2008
10	滚筒摩擦试验	MT/T 914—2008	MT/T 914—2008
11	酒精喷灯燃烧试验	MT/T 914—2008	MT/T 914—2008

表 2 煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观质量	MT/T 668—2008	MT/T 668—2008
2	宽度	MT/T 668—2008	MT/T 668—2008
3	覆盖层厚度	MT/T 668—2008	MT/T 668—2008

序号	检验项目	检验依据	检验方法
4	纵向拉伸强度	MT/T 668—2008	MT/T 668—2008
5	粘合强度	MT/T 668—2008	MT/T 668—2008
6	覆盖层性能（仅 PVG 输送带有此项）	MT/T 668—2008	MT/T 668—2008
7	钢丝绳尺寸	MT/T 668—2008	MT/T 668—2008
8	表面电阻值	MT/T 668—2008	MT/T 668—2008
9	滚筒摩擦试验	MT/T 668—2008	MT/T 668—2008
10	酒精喷灯燃烧试验	MT/T 668—2008	MT/T 668—2008

表 3 普通用途织物芯输送带检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尺寸及偏差	GB/T 7984—2013	GB/T 4490—2009
2	覆盖层物理性能（仅 PVG 输送带有此项）	GB/T 7984—2013	GB/T 528—2009 GB/T 9867—2008
3	全厚度拉伸性能	GB/T 7984—2013	GB/T 3690—2017
4	全厚度参考力伸长率	GB/T 7984—2013	GB/T 3690—2017
5	层间黏合强度	GB/T 7984—2013	GB/T 6759—2013

表 4 一般用途织物芯阻燃输送带检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观质量	GB/T 10822—2014	GB/T 10822—2014
2	尺寸偏差	GB/T 10822—2014	GB/T 4490—2009
3	覆盖层的物理性能（仅 PVG 输送带有此项）	GB/T 10822—2014	GB/T 528—2009 GB/T 9867—2008
4	全厚度拉伸强度	GB/T 10822—2014	GB/T 3690—2017
5	全厚度参考力伸长率	GB/T 10822—2014	GB/T 3690—2017
6	层间粘合强度	GB/T 10822—2014	GB/T 6759—2013

表5 帆布芯耐热输送带检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尺寸偏差	GB/T 20021—2017	GB/T 20021—2017
2	覆盖层物理性能（仅PVG输送带 有此项）	GB/T 20021—2017	GB/T 20021—2017
3	常温带的层间粘合强度	GB/T 20021—2017	GB/T 6759—2013
4	纵向全厚度拉伸强度和参考力 伸长率	GB/T 20021—2017	GB/T 3690—2017

表6 普通用途钢丝绳芯输送带检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尺寸及偏差	GB/T 9770—2013	GB/T 9770—2013
2	覆盖层物理性能（仅PVG输送带 有此项）	GB/T 9770—2013	GB/T 528—2009 GB/T 9867—2008
3	覆盖层与带芯层间的黏合强度	GB/T 9770—2013	GB/T 17044—2013
4	钢丝绳黏合强度	GB/T 9770—2013	GB/T 5755—2013
5	纵向拉断强度	GB/T 9770—2013	GB/T 5754.2—2017

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

MT/T 914—2008 煤矿用织物芯阻燃输送带

MT/T 668—2008 煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带

GB/T 7984—2013 普通用途织物芯输送带

GB/T 10822—2014 一般用途织物芯阻燃输送带

GB/T 20021—2017 帆布芯耐热输送带

GB/T 9770—2013 普通用途钢丝绳芯输送带

GB/T 528—2009 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定

GB/T 3512—2014 硫化橡胶或热塑性橡胶热空气加速老化和耐热试验

GB/T 4490—2009 织物芯输送带宽度和长度

GB/T 5753—2013 钢丝绳芯输送带 总厚度和覆盖层厚度的测定方法

GB/T 5754.2—2017 钢丝绳芯输送带 纵向拉伸试验 第 2 部分：拉伸强度的测定

GB/T 5755—2013 钢丝绳芯输送带 绳与包覆胶粘合试验 原始状态下和热老化后试验

GB/T 17044—2013 钢丝绳芯输送带 覆盖层与带芯层粘合强度试验

GB/T 9867—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定（旋转辊筒式磨耗机法）

GB/T 3684—2006 输送带 导电性 规范和试验方法

GB/T 3685—2017 输送带 实验室规模的燃烧特性 试验方法

GB/T 3690—2017 全厚度拉伸强度、拉断伸长率和参考力伸长率

GB/T 6759—2013 输送带 层间粘合强度 试验方法

GB/T 7983—2013 输送带横向柔性和成槽性试验方法

GB/T 6031—2017 硫化橡胶或热塑性橡胶 硬度的测定(10IRHD~100IRHD)

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。